



DASE-SING GROUP



P SERIES

i-Sleeve Pro II

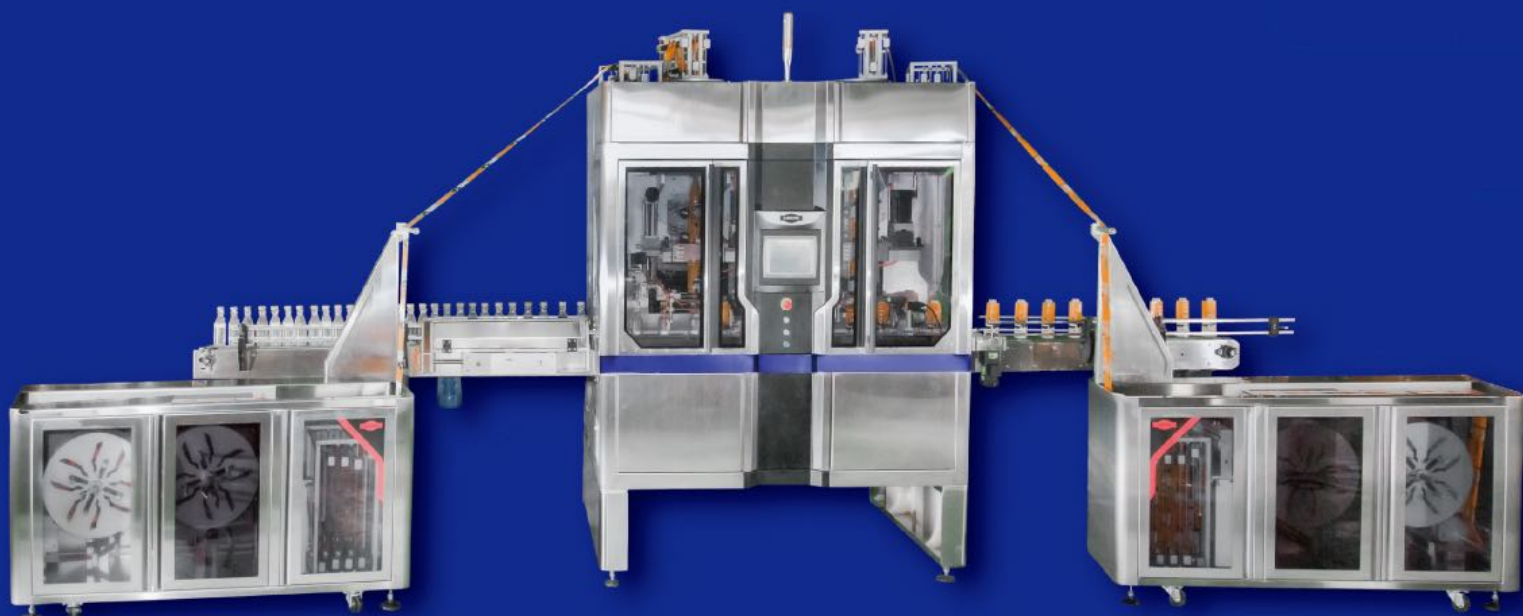
全自动收缩膜套标签机

P SERIES

全自动收缩膜套标签机



i-Sleeve Pro II



主要功能

■ 曲线套标 ■ 杯状套标 ■ 方瓶套标 ■ 长标套标 ■ 特殊套标

套标机速度取决于瓶型设计以及膜料品质

创新优势

1. 可使用20um的薄型收缩标签，大幅降低膜料成本，
双头套标速度可达550bpm/180mm(标长),单头套标速度可达300bpm/180mm(标长)。
2. 因应输送带非定速时使用，当输送带速度变化时，套标机仍可完成套标。
3. 可选配UWI-8落地式料架，可延长换料时间，提高生产效率，节省人力成本。
4. 搭配iECO (爱节能蒸气炉)，蒸气完全不浪费，可自行回收再利用，
有恒温控制，不需配管、排气管，用电量低、低耗能减碳。

包装类型：



瓶口型



整瓶型



瓶身到底型



瓶身中间定位型



包到底型



以上图面拥有工业设计专利，严格禁止仿冒。

机器特性

1. 可与生产线全面连线作。
2. 采防护罩搭配彩色人机控制介面，在人机即可设定所有参数，让您更轻松操控生产线。
3. 独特的刀座设计，在规格范围内免换切刀座;如须更换，3分钟即可迅速完成。
4. 强迫式套标设计，为您节省生产成本。
5. 可连动的贴心设计，生产各式不同标签规格时，可轻松调整全机传动机构。
6. 在纸管内径5"~10"内，让你可做无段调整。
7. 摒除传统操控模式，采PLC(可程式控制统)传输，为您提高套标的准确性和速度。

双头机功能

1. #01号机头与#02号机头可同时生产，双头同时生产时生产速度应可达到1000BPM/180mm(标长)。(在输送机及供料系统均可配合的情况下)
2. #01号机头维修、异常、换料或#02号机维修、异常、换料时，另一头机仍可投入生产，速度可达到500BPM/180mm(标长)。
3. #01号、#02号机头可分别生产不同之标签、例如可一头套瓶身、一头套瓶口，在同一条生产线同时完成。
4. 当#01号机头生产、#02机头无异常但不投入生产时(即READY状态)，#01号机头发生异常时，#02号机头可以自动投入生产不降低生产效能。

型 号	i-Sleeve Pro II
电 压	3P;220V,380V,415V,440V(依客户需求)
生 产 速 度	在180mm标长内，最高速度 1000 bpm (标长越长or膜料越薄，速度降低)
主 机 尺 寸	2000mm长*1327mm宽*2845mm高(L*W*H)(基于从地面到链面的输送带高度为1200mm)
消 耗 功 率	23 KW
切刀直径范围	[Ø25mm-Ø50mm],[Ø50mm~95mm],[Ø95mm~125mm](如左范围选择其一)
生产直径规格	Ø25mm~Ø125mm(依据客户提供的瓶型规格为基础)
膜 料 材 质	PVC,PET 或 OPS
膜 料 厚 度	PVC: 0.35mm~0.08mm PET: 0.02mm~0.06mm OPS: 0.35 mm~0.06mm 注：使用OPS材质速度越快厚度随之加厚
标 签 长 度	60mm-180mm(客制化订做范围可从35mm~260mm范围内)
蒸氣式收縮爐	2台1.8米蒸氣炉
料 架 可 选 配	UWI-8 落地式料架 

除以上标准装置，我们亦有其他堂制的配备，为客户解决特殊生产条件的需求。基于研究改进之必要，本公司保有机器外观和尺寸...等修改之权利。



www.dasesing.com
dasesing@dasesing.com



DASE-SING GROUP

■ **DASE-SING PACKAGING TECHNOLOGY CO., LTD.**

沛鑫包装科技股份有限公司

嘉义办公室：60857 嘉义县水上乡中庄村111-11号

Tel: +886-5-2891306 Fax: +886-5-2891212

新竹办室：30446 新竹县新丰乡埔和村18邻埔顶465-1号

Tel: +886-3-5686478 Fax: +886-3-5686375

■ **SHANGHAI DASE-SING PACKAGING TECHNOLOGY CO.,LTD.**

上海沛鑫包装科技有限公司

201400 上海市奉贤区南桥镇奉浦大道1189号

Tel:+86-21-33658333 Fax:+86-21-33658732



dasesing@dasesing.com



www.dasesing.com