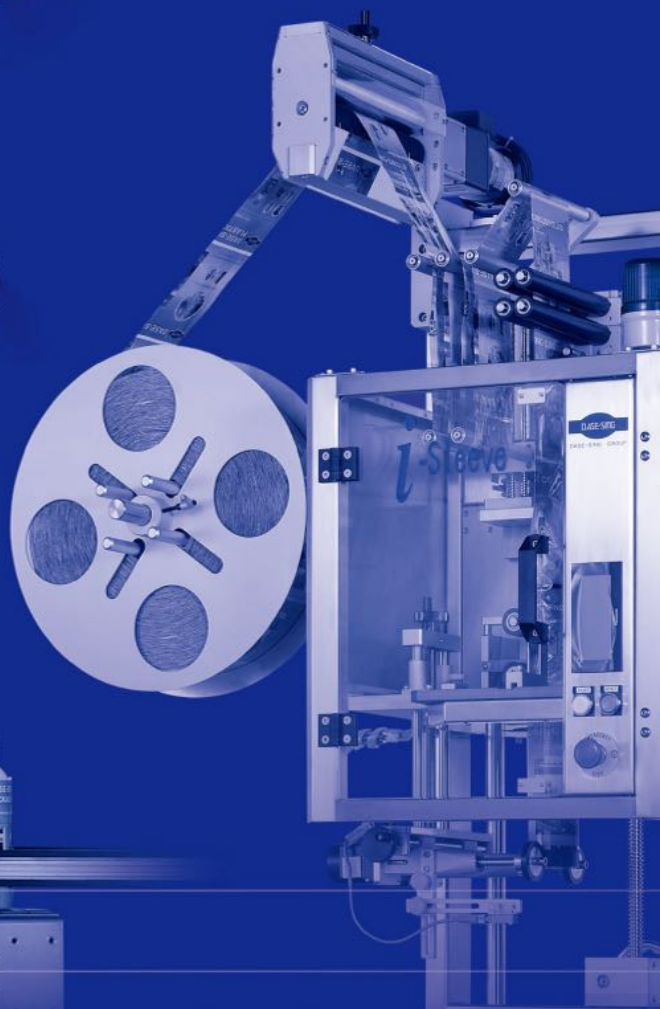
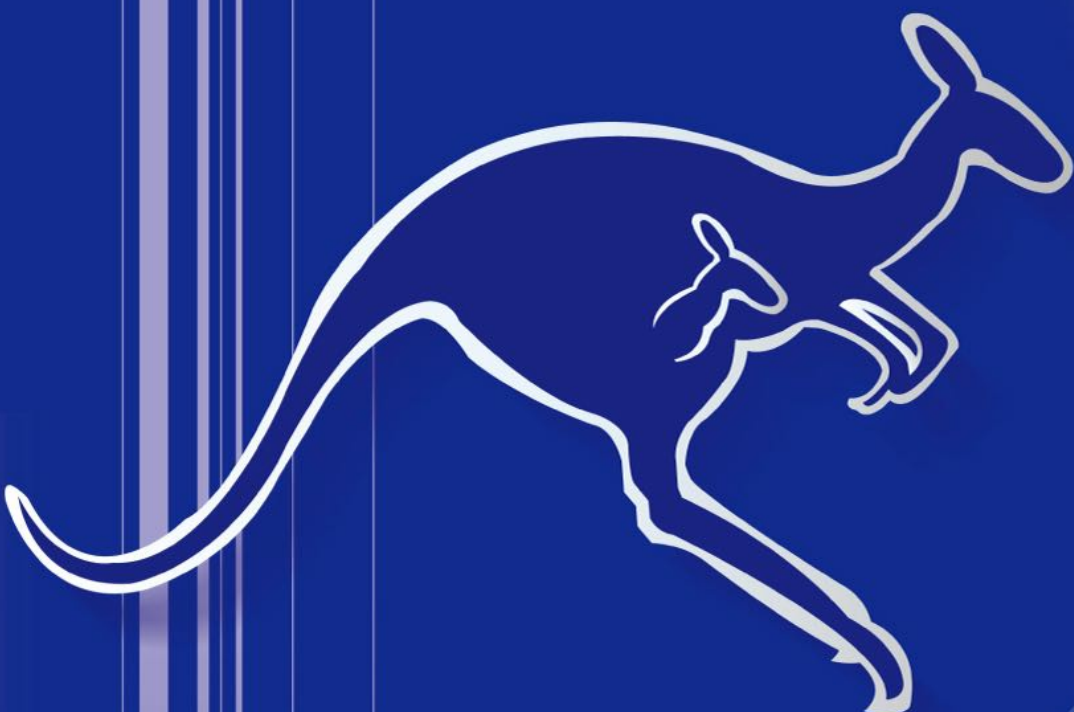




DASE-SING GROUP



P SERIES

i-Sleeve

全自动收缩膜套标签机

P SERIES

全自动收缩膜套标签机



i-Sleeve



i-Sleeve

特殊功能：

1. 超薄刀盘设计，传动皮带固定张力设计，调整拆整容易。
2. 手动升降加蜗杆设计，可轻松调整，调整范围比传统机器大。
3. 独特的驱动传动结构，简易的设计，保证零故障。
4. 全机仅使用3条时规皮带，拆装维修容易。
5. 此机采机体与输送带分离设计，可随意搭配任何生产线使用。

包装类型：



瓶口型



整瓶型



瓶身到底型



瓶身中间定位型



包到底型

DASE-SING

DASE-SING GROUP

以上图面拥有工业设计专利，严格禁止仿冒。

型 号	i-Sleeve
电 压	3P; 220V
生产速度	在180mm标长内，最高速度150bpm (标长越长, 速度降低)
主机尺寸	1230mm x 952mm x 2163mm (L x W x H) 基於从地面到链面的输送带高度为1200mm
消耗功率	1 KW
切刀直径范围	[ø25mm~ø50mm] [ø50mm~ø95mm] [ø95mm~ø125mm] (如左范围选择其一)
生产直径规格	ø25mm~ø125mm (依据客户提供的瓶型规格为基础)
膜料材质	PVC、PET、OPS
膜料厚度	PVC: 0.035mm~0.08mm; PET: 0.04mm~0.06mm; OPS: 0.04mm~0.06mm (注: 使用OPS材质速度越快厚度随之加厚)
标签长度	30mm~180mm

除以上标准装置，我们亦有其他特制的配备，为客户解决特殊生产条件的需求。基於研究改进之必要，本公司保有机器外观和尺寸...等修改之权利。

机器特性：

- 可与生产线全面连线作。
- 采防护罩搭配人机控制介面，在人机即可设定所有参数，让您更轻松操控生产。
- 独特的刀座设计，在规格范围内免换切刀座；如须更换，3分钟即可迅速完成。
- 强迫式套标设计，为您节省生产成本。
- 可连动的贴心设计，生产各式不同标签规格时，可轻松调整全机传动机构。
- 在纸管内径5"~10"内，让你可做无段调整。
- 摒除传统操控模式，采PLC(可程式控制系统)传输，为您提高套标的准确性和速。

主要功能：

- 空瓶套标 ▪ 曲线套标 ▪ 杯状套标
- 方瓶套标 ▪ 长标套标 ▪ 特殊套标

套标机速度取決於瓶型设计以及膜料品质

特色：

简易的电控配线与PLC控制检修容易。

采用两个400W伺服马达作为趋动刀盘传动，在低速机属高级配备。

本机独特的程式设计150BPM以下速度生产时，不需作任何参数即可达成。

采用半防护罩设计，搭配人机控制介面，简易操控方便使用。





www.dasesing.com
dasesing@dasesing.com



DASE-SING PACKAGING TECHNOLOGY CO.,LTD

沛鑫包装科技股份有限公司

总 公 司:60857嘉义县水上乡中庄村1邻111-11号

TEL:+886-5-2891306 FAX:+886-5-2891212

新竹公司:30446新竹县新丰乡埔和村18邻埔顶465-1号

TEL:+886-3-5686478 FAX:+886-3-5686375

SHANGHAI DASE-SING PACKAGING TECHNOLOGY CO.,LTD

上海沛鑫包装科技有限公司

201400上海市奉贤区南桥镇奉浦大道1189号

TEL:+86-21-33658333 FAX:+86-21-33658732