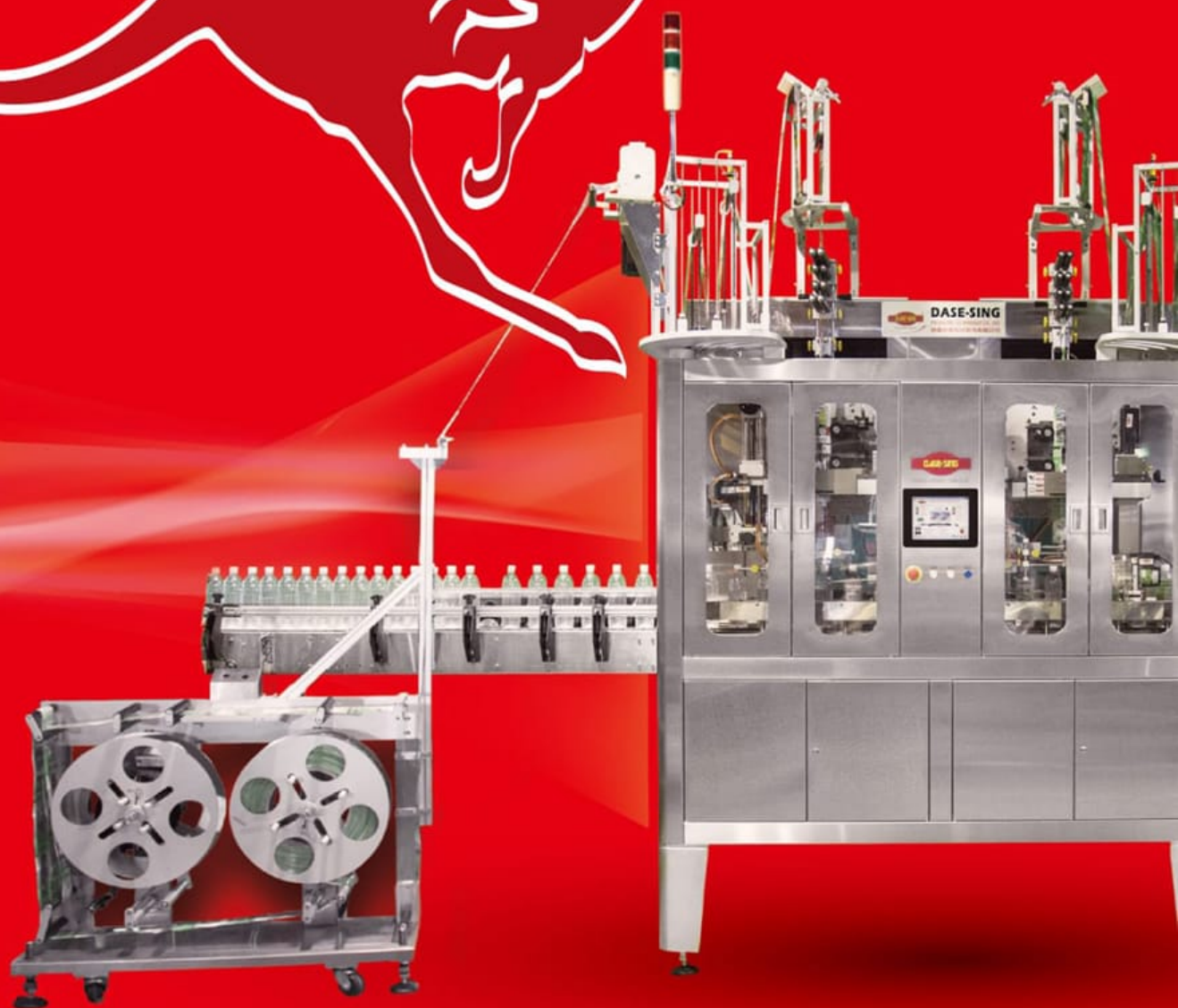


DASE-SING

DASE-SING GROUP



B SERIES

DSVC-HBII PC-BASED

全自动收缩膜套标签机

B SERIES

全自动收缩膜套标签机



DSVC-HBII
PC-BASED



主要功能

■ 曲线套标 ■ 杯状套标 ■ 方瓶套标 ■ 长标套标 ■ 特殊套标

套标机速度取决于瓶型设计以及膜料品质

特殊功能

1. 不需调整照瓶电眼，可任意改变套标速度。
2. 可减薄使用材料的厚度，大大节省材料成本。
3. 有多组的菜单记忆模组，免再重新设定调整更换的瓶型生产参数
4. 因应输送带非定速时使用，当输送带速度变化时，套标机仍可完成套标。

包装类型:



瓶口型



整瓶型



瓶身套到底型



瓶身中间定位型



包到底型

DASE-SING®

DASE-SING GROUP

以上图面拥有工业设计专利，严格禁止仿冒。

机器特性

- 1.可与生产线全面连线作业。
- 2.採防护罩搭配彩色人机控制介面，在人机即可设定所有参数，让您更轻松操控生产线。
- 3.独特的刀座设计，在规格范围内免换切刀座；如须更换3分钟即可迅速完成。
- 4.强迫式套标设计，为您节省生产成本。
- 5.可连动的贴心设计，生产各式不同标籤规格时，可轻松调整全机传动机构。
- 6.在纸管内径5"~10"内，让你可做无段调整。(选配UWI-840需事先说明纸管内径需求，标准为5")
- 7.摒除传统PLC操控模式，採PC-BASED控制，使整机运转更顺畅更稳定。

双头机功能

- 1.#01号机头与#02号机头可同时生产，双头同时生产时生产速度可达到800BPM/180mm(标长)。
- 2.#01号机头维修、异常、换料或#02号机维修、异常、换料时，另一头机仍可投入生产，速度可达到600BPM/180mm(标长)。(标籤长度低于160mm速度将会更快)
- 3.#01号、#02号机头可分别生产不同之标签、例如可一头套瓶身、一头套瓶口，在同一条生产线同时完成。
- 4.当#01号机头生产、#02号机头无异常但不投入生产时（即READY状态），#01号机头发生异常时，#02号机头可以自动投入生产不降低生产效能。
- 5.可选配OPC-UA数据採集

型 号	DSVC-HBII PC-BASED
电 压	3P,380V,400V,415V,440V,460(依客户需求)
生 产 速 度	PET & PVC 40um在180mm标长内，最高速度 800bpm(标长越长or膜料越薄，速度降低)
主 机 尺 寸	3670mm*1235mm*2752 mm(L*W*H)(基於從地面到鏈面的輸送帶高度為1200mm)
消 耗 功 率	21.8 kw
切刀直径范围	ψ25mm-ψ50mm, ψ50mm~95mm, ψ95mm~125mm (如左范围选择其一)
生产直径规格	ψ25mm~ψ125mm(依据客户提供的瓶型规格为基础)
膜 料 材 质	PVC,PET 或 OPS
膜 料 厚 度	PVC:0.04mm PET:0.04mm OPS:0.05mm
标 签 长 度	40mm-180mm(客製化订做范围可从35mm~260mm范围内)
蒸氣式收縮爐	AS-1800C*2
料 架 可 选 配	UWI-840落地式料架 

除以上标准装置，我们亦有其他堂制的配备，为客户解决特殊生产条件的需求。基于研究改进之必要，本公司保有机器外观和尺寸...等修改之权利。



www.dasesing.com
dasesing@dasesing.com

DASE-SING

DASE-SING GROUP

■ **DASE-SING PACKAGING TECHNOLOGY CO., LTD.**
沛鑫包装科技股份有限公司

嘉义公司：60857 嘉义县水上乡中庄村111-11号

Tel: +886-5-2891306 Fax: +886-5-2891212

新竹公司：30446 新竹县新丰乡埔和村18邻埔顶465-1号

Tel: +886-3-5686478 Fax: +886-3-5686375

■ **SHANGHAI DASE-SING PACKAGING TECHNOLOGY CO.,LTD.**
上海沛鑫包装科技有限公司

上海公司：201400 上海市奉贤区南桥镇奉浦大道1189号

Tel:+86-21-33658333 Fax:+86-21-33658732