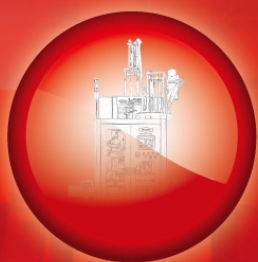




DASE-SING GROUP



全自动收缩膜套标签机
AUTO SHRINK SLEEVE LABELER
DSV-BP

B SERIES

B SERIES

全自动收缩膜套标签机

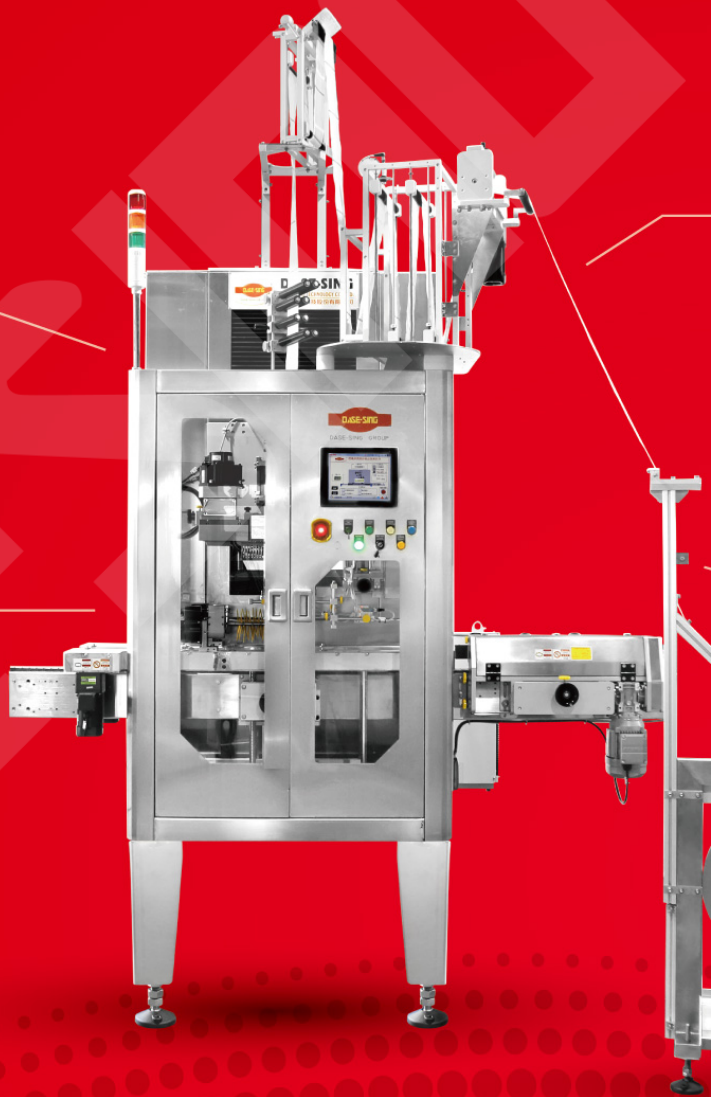


操作簡便 & 安全性

1. 人性化的HMI設計，內建智能調適功能，使用者能快速進行機台設定，縮短學習週期。
2. 設備已通過CE認證標準，確保產品使用安全及用料符合防爆與耐燃標準，避免系統故障而危害操作人員安全。

快速轉換

具備可快速更換之機構平台，根據不同包裝材料厚度及尺寸，靈活應用在各式大小產品，以滿足不同行業需求。



型 号	DSV-BP
电 压	3Φ220V,3Φ380V,3Φ415V,3Φ440V,3Φ480V(依客户需求)
生 产 速 度	在180mm标长内，最高速度500bpm (标长越长，速度降低)
主 机 尺 寸	1090mm*1130mm*3064 mm(L*W*H)(基于从地面到链面的输送带高度为1200mm)
消 耗 功 率	8 kw
切刀直径范围	ψ25mm-ψ50mm, ψ50mm~95mm, ψ95mm~125mm(如左范围选择其一)
生产直径规格	ψ25mm~ψ125mm(依据客户提供的瓶型规格为基础)
膜 料 材 质	PVC 、 PET 、 OPS
膜 料 厚 度	PVC:0.035mm~0.08mm, PET:0.04mm~0.06mm,OPS:0.04mm~0.06mm
标 籤 长 度	60mm-180mm

(除以上标准配备，我们亦有其他客制的配备，为客户解决特殊生产条件的需求。基于研究改进之必要，本公司保有机器外观和尺寸…等修改之权利。)

包裝類型 (以下圖面擁有工業設計專利, 嚴禁仿冒)



瓶口型



整瓶型



瓶身到底型



瓶身中間定位型



包到底型

DASE-SING

DASE-SING GROUP

核心能力

1. 使用可程式化的編輯語言功能，能夠滿足產業高速且複合式的需求。
2. 具備與PLC通訊協定之功能，可以與現場上下端設備通訊溝通生產，滿足現場生產需求。
3. 內建PLC軸控控制功能，可以滿足高速生產設備穩定軸控同步之需求。
4. 採用OPC UA通訊協定，可更加容易地與上下位端設備進行互聯與資料交換。
5. 具備遠端連線維護模組，能直接連線進入客戶端設備，即時提供客戶端設備異常解決方案。

能源節約量高

1. 伺服控制三軸同時驅動，搭配風箱與伺服馬達送料模組，可適用於更輕薄的外包裝耗材，有效達到環保與成本控管之效果。
2. 設備用料與製程符合ISO14001環境政策要求。
3. 產品耗材可選用可回收或可分解材料。
4. 導入監控模組，長時間無使用的時候，設備會進入節能模式。

延伸應用

1. 搭配UWI-840多卷式料架，能延長換料時間，且無須工具即可更換標籤卷膜，降低現場人力需求。
2. 選配視覺檢測方案，能自動檢測異常處理，提升產品良率，並有效減少客戶端人力需求。



多卷料架
UWI-840



蒸汽收缩炉
AS-2800



www.dasesing.com
dasesing@dasesing.com

DASE-SING

DASE-SING GROUP

沛鑫包装科技股份有限公司

DASE-SING PACKAGING TECHNOLOGY CO., LTD.

台湾总公司 /

+886-5-2956088 +886-5-2956099

62255嘉义县大林镇大美里大埔美园区
三路56号

新竹分公司 /

+886-3-5686478 +886-3-5686821

30446新竹县新丰乡埔和村埔顶18邻
465-1号

上海沛鑫包装科技有限公司

SHANGHAI DASE-SING PACKAGING TECHNOLOGY CO., LTD.

上海子公司 /

+86-21-3365-8333

201400上海市奉贤区南桥镇东方美谷大道99号
绿地智尊B座812室

